

243 Resistencia Media



Efectivo en todo tipo de tornillería metálica / Evita el aflojamiento por vibración en tornillos de montaje de motores o bombas, cajas de cambio o prensas / Recomendado cuando el mantenimiento requiere desmontar con herramientas de mano y cuando las piezas están ligeramente contaminadas con aceites.

Ref. catálogo	Código	Tamaño de rosca	Resistencia	Resistencia Funcional	Par rotura tornillos M10	Resistencia térmica larga duración
15020003	243	hasta M36	media	2 horas	20 Nm	+150°C

Disponibles en envases de 10, 50 y 250 ml.

2701 Resistencia Alta



Para todo tipo de tornillos metálicos (incluso los de acero inoxidable y aquellos con revestimientos protectores como el zinc) donde el mantenimiento no requiera un desmontaje regular / Recomendado para la fijación permanente de espárragos en bloques de motores y cuerpos de bombas.

Ref. catálogo	Código	Tamaño de rosca	Resistencia	Resistencia Funcional	Par rotura tornillos M10	Resistencia térmica larga duración
15020004	2701	hasta M20	alta	6 horas	38 Nm	+150°C

Disponibles en envases de 250 ml.

SELLADO

1. Sellado de Roscas.

55 Resistencia Baja



Puede ser utilizado en tuberías roscadas de metal o plástico / Tiene la aprobación WRC para utilizar con agua potable hasta 85°C, y cumple BS 6920 / Cumple la recomendación KTW para agua fría y caliente / Gas y agua: Cumple la aprobación alemana DVGW (No. DV-5142AU0166), junto con DIN 30660 / Ensayado conforme a la norma EN751-2 clase ARp.

Ref. catálogo	Código	Descripción	Tamaño máx. rosca	Resistencia a temp.	Resistencia al desmontaje	Sustratos a sellar	Sellado instantáneo baja presión
15030001	55	Hilo	probado a 4"	+130°C	Baja	Metal, plástico o ambos	Sí

Disponibles en envases de 50 y 150 ml / Hilo.

5331 Resistencia Baja



Recomendado para uso en conducciones roscadas de plástico o de plástico con metal que transporten agua fría o caliente, por ejemplo en sistemas de tuberías de plástico para agua agrícola o industrial o desagües / Homologación WRC para uso con agua potable hasta 85°C.

Ref. catálogo	Código	Descripción	Tamaño máx. rosca	Resistencia a temp.	Resistencia al desmontaje	Sustratos a sellar	Sellado instantáneo baja presión
15030002	5331	Gel endurecible	3"	+150°C	baja	Metal, plástico o ambos	Sí

Disponibles en envases de 100 ml.

542 Resistencia Media

HIDRÁULICA Y NEUMÁTICA

Recomendado para conducciones de paso fino, como las empleadas en instalaciones de hidráulica y neumática y conexiones pequeñas en general / Cumple la homologación alemana DVGW (NG-5146 AR 0855) / Ensayado bajo EN 751-1 / Cumple la Norma BS 6956 tipo A para sellado de conducciones de gas.

Ref. catálogo	Código	Descripción	Tamaño máx. rosca	Resistencia a temp.	Resistencia al desmontaje	Sustratos a sellar	Sellado instantáneo baja presión
15030003	542	Líquido endurecible	3/4"	+150°C	media	metal	No

Disponibles en envases de 50 ml, 250 ml y 1 l.



577 Resistencia Media

Recomendado para todas las roscas metálicas bastas / Ideal para aplicaciones rápidas a bajas temperaturas p.ej. mantenimiento de plantas en el exterior / Tiene la homologación alemana DVGW (NG-5146 AR 0621) / Ensayado conforme a la norma EN 751-1 / Cumple la norma BS 6956 tipo B para sellado de gas.

Ref. catálogo	Código	Descripción	Tamaño máx. rosca	Resistencia a temp.	Resistencia al desmontaje	Sustratos a sellar	Sellado instantáneo baja presión
15030004	577	Gel endurecible	3"	+150°C	media	metal	Sí

Disponibles en envases de 50 y 250 ml.



2. Sellado de Bridas.

534 Bridas Rígidas y Flexibles

Adhesivo/sellador para mantener en posición a las juntas precortadas durante el montaje / Puede ser aplicado a juntas de todo tipo de goma, corcho, papel y metal.

Ref. catálogo	Código	Tipo Junta	Tipo Brida	Método de curado	Tiempo secado al tacto	Resistencia a temperatura	Sellado instantáneo	Resistencia a aceites	Resistencia a agua/glicol
15030005	534	Con junta precortada	Rígida o Flexible	Anaeróbico	N.A.	150°C	Excelente	Buena	Buena

Disponibles en envases de 9 g, 19 g barra.



574 Bridas Rígidas

Recomendado para usar en piezas metálicas rígidas, p.ej. cuerpos de bombas y componentes de fundición, etc.

Ref. catálogo	Código	Tipo Junta	Tipo Brida	Método de curado	Tiempo secado al tacto	Resistencia a temperatura	Sellado instantáneo	Resistencia a aceites	Resistencia a agua/glicol
15030006	574	Formada in situ	Rígida	Anaeróbico	N.A.	150°C	Excelente	Excelente	Excelente

Disponibles en envases de 50 ml y 250 ml tubo.



518 Bridas Rígidas



Recomendado para usar en bridas de aluminio con caras rígidas de hierro-acero.

Ref. catálogo	Código	Tipo Junta	Tipo Brida	Método de curado	Tiempo secado al tacto	Resistencia a temperatura	Sellado instantáneo	Resistencia a aceites	Resistencia a agua/glicol
15030007	518	Formada in situ	Rígida	Anaeróbico	N.A.	150°C	Excelente	Excelente	Excelente

Disponibles en envases de 50 ml y 300 ml cartucho.

5910 Bridas Flexibles



Para reemplazar juntas precortadas de corcho o papel en bridas y tapas metálicas estampadas / Recomendado para utilizar donde exista alta vibración o flexión / Puede ser utilizado también en piezas plásticas.

Ref. catálogo	Código	Tipo Junta	Tipo Brida	Método de curado	Tiempo secado al tacto	Resistencia a temperatura	Sellado instantáneo	Resistencia a aceites	Resistencia a agua/glicol
15030008	5910	Formada in situ	Flexible	Humedad	20 min	200°C	Excelente	Excelente	Moderada

Disponibles en envases de 50 ml y 300 ml cartucho.

3. Sellado y Unión Flexible.

5366 Especial Vidrio



Cura convirtiéndose en una goma flexible / Recomendado para unir, sellar y proteger componentes sujetos a vibración / Ideal para vidrio, metal, cerámica, composites, y la mayoría de plásticos.

Ref. catálogo	Código	Temperatura Operativa	Pintabilidad	Método de curado	Tiempo formación de piel	Viscosidad	Especial para	Color
15030009	5366	hasta 250°C	No	Humedad	5 min	Pasta	Vidrio	Transparente
15030010	5367	hasta 250°C	No	Humedad	5 min	Pasta	Vidrio	Blanco
15030011	5368	hasta 250°C	No	Humedad	5 min	Pasta	Vidrio	Negro

Disponibles en envases de 50 y 310 ml.

5399 Especial muy Alta Temperatura



Ideal para unir y sellar vidrio, metal y cerámica / La temperatura puede alcanzar 350°C, p.ej. / Sellado de salidas de humos/chimeneas, hornos, electrodomésticos y sistemas de ventilación.

Ref. catálogo	Código	Temperatura Operativa	Pintabilidad	Método de curado	Tiempo formación de piel	Viscosidad	Especial para	Color
15030012	5399	hasta 350°C	No	Humedad	5 min	Pasta	Sellado puerta de horno, unión media resistencia	Rojo

Disponibles en envases de 310 ml.