

## 5. Hilos de Soldar.

### OK AUTROD 12.51

Ref. catálogo	Ø mm	Voltaje de arco (V)	Corriente soldadura. (A)
08150039	0,6	15-20	30-100
08150040	0,8	18-24	60-200
08150041	0,9	18-26	70-250
08150042	1,0	18-32	80-300
08150043	1,2	18-34	120-380
08150044	1,4	22-36	150-420
08150045	1,6	28-38	225-550

Es un hilo de acero, revestido de cobre, aleado con manganeso y silicio para el soldeo MIG/MAG (GMAW) de aceros no aleados, por ejemplo, aceros estructurales en general con una resistencia mecánica mínima de 530 MPa y aceros al carbono manganeso de grano fino con un límite elástico mínimo de 420 MPa. El OK Autrod 12.51 puede soldarse con Ar/20CO2 o con CO2 puro como gases de protección. Las propiedades mecánicas indicadas se obtienen utilizando Ar/20CO2 como gas de protección. Corriente de soldadura: DC(+).



## ESTUFAS Y HORNOS DE SECADO DE ELECTRODOS

### 1. Mantenimiento de Electroodos.

#### Estufas

##### EA1 Y EA2

Las estufas portátiles EA1 y EA2 son unos prácticos contenedores de almacenamiento en seco para electrodos. Temperatura de almacenamiento 125°C máximo.

Ref. catálogo	Código	Modelo	Características
08160001	700 013 600	EA1	Con termostato
08160002	700 013 611	EA2	Con termostato y termómetro



### 2. Secado y Mantenimiento de Electroodos y Flux.

#### Estufa

##### PK5

Ref. catálogo	Código	Modelo	Características	Conexión	Temperatura
08160003	0000 515 075	PK5	Con termostato	1 x 230 V - 500 W	50 - 300°C



#### Horno

##### SK40

Ref. catálogo	Código	Modelo	Características	Capacidad	Conexión	Temperatura almacenado
08160004	0000 515 102	SK 40	Con termómetro, termostato y lampara de control	20 paquetes	1 x 230 V	50 - 180°C

