

08/ SOLDADURA

SISTEMAS TIG / CORTE POR PLASMA / MOTOSOLDADURA



ICONTIG PRO

Los equipos inverter ICONTIG PRO, son la gama tecnológicamente más avanzada del mercado e incorporan las últimas novedades electrónicas y de diseño, además de todas las prestaciones de un equipo TIG profesional de alta frecuencia (HF).

DUAL DENSITY REINFORCEMENT (DDR): sistema patentado de construcción en bi-material que incorpora partes de material absorbente en los puntos más críticos del equipo.

CONTROL DIGITAL: regulación de rampa de bajada post-gas (ICONTIG 1880HF) y pre-gas, corriente de inicio, rampa de subida, arco pulsado, arco pulsado de alta frecuencia, rampa de bajada corriente final post-gas (ICONTIG 1990HFP).

CONEXIÓN AUTOMÁTICA DE LOS VENTILADORES: funcionando únicamente cuando se precisan, aumentando así, la vida de componentes críticos.

DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA DEL EQUIPO: el equipo se desconecta de forma automática para alargar la vida útil de los componentes.

CONECTABLE A GENERADORES: puede trabajar en condiciones de corriente deficientes como conectado a prolongadores de cable de corriente y a generadores.

PARA ACERO INOXIDABLE

Ref. catálogo	Código	Denominación	Tensión aliment.	Regulación MMA-TIG	Potencia Absorbida	Tensión en vacío	Factor marcha MMA 40°/20°	Factor marcha TIG 40°/20°	Intensidad al 60%	Intensidad al 100%	Índice protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
08040003	04190	ICON 2110 HF PRO	230±15%	10-200A	7,3 Kva	62 Vdc	60%/80%	65%/80%	180A	140A	IP23C	430x175x325	7,2
08040004	04194	ICON 2220 HFP PRO	230±15%	10-200A	7,3 Kva	62 Vdc	60%/80%	65%/80%	200A	150A	IP23C	430x175x325	7,2

Equipo con conjunto pinza de masa y maletín.

CORTE POR PLASMA

1. Electromecánica.



GAR CUT 550

Ref. catálogo	Código	Tensión (V)	Corte máx (mm)	Características
08050001	GAR CUT 550	230/400	12	Electromecánica

2. Sistema Inverter.



GALA CUT 350K

GALA CUT 350

GAR CUT 350

Ref. catálogo	Código	Tensión (V)	Corte máx (mm)	Características
08050002	GALA CUT 350	230	12	Sistema inverter
08050003	GALA CUT 350K	230	12	Sistema inverter

GALA CUT 350K: Compresor incorporado / Apto para grupo electrógeno.

3. Antorchas y Recambios.



P-50

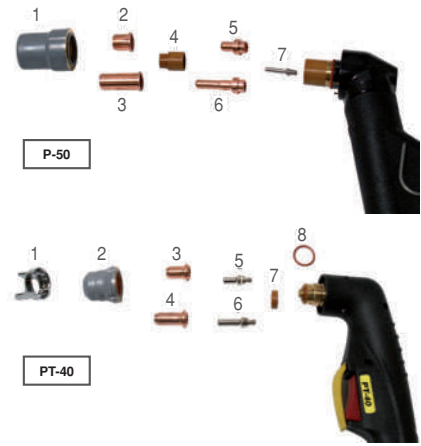
PT-40

ANTORCHA

Ref. catálogo	Código	Características
08050004	P-50	Antorcha para Gar Cut 550
08050005	PT-40	Antorcha para Gala Cut 350 y Gala Cut 350-K

RECAMBIO ANTORCHA

Ref. catálogo	Características	Contenido
08050006	CABEZAL ANTORCHA P-50	1 Porta tobera / 2 Tobera / 3 Tobera larga / 4 Difusor Swirl-Ring / 5 Electrodo / 6 Electrodo largo / 7 Difusor largo
08050007	CABEZAL ANTORCHA PT-40	1 Distanciador de 2 puntas / 2 Porta tobera 6 orificios (GALA CUT 350) / 2 Porta tobera 4 orificios (GALA CUT 350-K) / 3 Tobera corta (40-A) / 4 Tobera larga / 5 Electrodo corto / 6 Electrodo largo / 7 Distribuidor de gas / 8 Junta torica



4. Equipo Monofásico Inverter.

SOLCUT

Equipos monofásicos inverter de plasma de corte de alta definición. Capacidad de corte de hasta 10 mm. Cebado por arco piloto. El equipo SOLCUT 25K, lleva el compresor incorporado. Ideales para trabajos de mantenimiento que precisen gran portabilidad, chapistas, instaladores, etc.



Tensión alimentación: 230 Vac \pm 10% / Tensión en vacío: 460 Vdc / Índice de protección: IP23.

Ref. catálogo	Código	Denominación	Regulación MMA-TIG	Potencia absorbida	Factor marcha 40°/20°	Intensidad al 60%	Intensidad al 100%	Grosor corte recomendado	Máx capacidad corte	Presión de aire	Dimensiones (mm)	Peso
08050008	14004	SOLCUT 25K	5-25 A	3,3 Kva	35%/45%	17 A	13 A	6 mm	8 mm	Compresor de aire	420x190x430	16
08050009	14005	SOLCUT 35	5-30 A	3,5 Kva	30%/40%	19 A	15 A	8 mm	10 mm	3,5-4 BAR	120x190x300	9,6

MOTOSOLDADURA



420200



420310



418440

MOTOR HONDA: Válvulas en cabeza / Disyuntor térmico / Seguridad de aceite / 4 tiempos.

MOTOR RUGGERINI: Diesel / Disyuntor térmico / 4 tiempos / 2 Cilindros.

Ref. catálogo	Código	Alternador	Potencia máx. (KVA/W)	Potencia nom. (KVA/W)	Electrodo máx	Tensión (V/Hz)	Consumo (L/H)	Depósito (L)	Nivel sonoro (dB)	Peso (kg)	Arranque	Dimensiones (mm)	Motor
08060001	420200	SINCRO EW 180AC	5,0 / 4000	4,0/3200	3,25 Rutilo	220/50	1,8 (75%)	6,5	99	75	Manual	720x570x600	HONDA GX 270 OHV 272 cc 9,0HP / 3.600 rpm
08060002	420310	SINCRO FW2 300 MCD	9 / 7.400	8/6.800	5 Rut-Bas 60%	230/50	3,2 (75%)	25	-	95	Eléctrico	960x585x600	HONDA GX-620 OHV 620 cc 20,0 HP / 3.600 rpm
08060003	418440	400 AMP-DC	13/10.400	8/6.400	8,00 Rutilo/Bas	380 V 220 V	4,1 (75%)	28,0	99	420	Eléctrico	1420x750x905	RUGGERINI RD-280 27 HP / 3.000 rpm