

5. Equipos Compactos Industriales de Soldadura por Hilo Continuo MIG-MAG.

SOLMIG

- Equipos compactos industriales de soldadura por hilo continuo MIG – MAG.
- Control por microprocesador con los sistemas SOFT-START y BURN-BACK.
- Rendimientos de un 60% gracias al sistema de ventilación "Box Pressure System" (BPS).
- Ideales para trabajos de carpintería metálica, construcción, cerrajería, estructuras metálicas, automoción, etc.



Índice de protección: IP21C / Carrete de hilo utilizable: 5 – 15 kg.

Ref. catálogo	Código	Tensión aliment. (Vac)	Regulación	Potencia Absorbida (Kva)	Intensidad máx. entrada	Tensión en vacío (Vdc)	Factor marcha 40°C/20°C	Intensidad al 100%	Arrastre (R)	Ø de hilo utilizable (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
08030015	54016	230±15%	30-200A	10,3	40A	43	60%/70%	120A	2R	0,6-0,8	880x415x670	60
08030016	54105	230/400±15%	30-250A	9,1	32/16A	36	60%/70%	150A	2R	0,6-1	880x415x670	65
08030017	54110	230/400±15%	30-300A	14,7	40/20A	38	60%/70%	180A	2R	0,6-1,2	880x415x670	70

Equipado con conjunto pinza de masa.

SOLMIG DEVANADORA

- Equipos industriales con devanadora de soldadura por hilo continuo MIG – MAG.
- Control por microprocesador con los sistemas SOFT-START y BURN-BACK.
- Rendimientos de un 60% gracias al sistema de ventilación "Box Pressure System" (BPS).
- Ideales para trabajos de carpintería metálica, construcción, cerrajería, estructuras metálicas, automoción, etc.
- Conexión devanadora 5 m.



Índice de protección: IP21C / Carrete de hilo utilizable: 5 – 15 kg.

Ref. catálogo	Código	Tensión aliment. (Vac)	Regulación	Potencia Absorbida (Kva)	Intensidad máx. entrada	Tensión en vacío (Vdc)	Factor marcha 40°C/20°C	Intensidad al 100%	Arrastre (R)	Ø de hilo utilizable (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
08030018	54018	230/400±15%	30-300A	14,7	40/20A	38	60%/70%	180A	4R	0,6-1,2	880x300x1160	85
08030019	54021	230/400±15%	30-350A	17	50/32A	42	60%/70%	210A	4R	0,6-1,2	880x300x1160	87

Equipado con conjunto pinza de masa.

SISTEMAS TIG

1. Inverter.

ICONTIG

- Los equipos inverter ICONTIG, son la gama tecnológicamente más avanzada del mercado e incorporan las últimas novedades electrónicas y de diseño, además de todas las prestaciones de un equipo TIG profesional de alta frecuencia (HF).
- DUAL DENSITY REINFORCEMENT (DDR): sistema patentado de construcción en bi-material que incorpora partes de material absorbente en los puntos más críticos del equipo.
- CONTROL DIGITAL: regulación de rampa de bajada post-gas (ICONTIG 1880HF) y pre-gas, corriente de inicio, rampa de subida, arco pulsado, arco pulsado de lata frecuencia, rampa de bajada corriente final y post-gas (ICONTIG 1990HFP).
- CONEXIÓN AUTOMÁTICA DE LOS VENTILADORES: funcionando únicamente cuando se precisan, aumentando así, la vida de componentes críticos.
- DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA DEL EQUIPO: el equipo se desconecta de forma automática para alargar la vida útil de los componentes.
- CONECTABLE A GENERADORES: puede trabajar en condiciones de corriente deficientes como conectado a prolongadores de cable de corriente y a generadores.



PARA ACERO INOXIDABLE

Ref. catálogo	Código	Denominación	Tensión aliment.	Regulación MMA-TIG	Potencia Absorbida	Tensión en vacío	Factor marcha MMA 40°/20°	Factor marcha TIG 40°/20°	Intensidad al 60%	Intensidad al 100%	Índice protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
08040001	04176	ICON 1880 HF	230±15%	10-160A	6,3	58	35%/50%	45%/60%	130A	100A	IP23C	320x135x285	4,9
08040002	04173	ICON 1990 HFP	230±15%	10-160A	6,3	58	35%/50%	45%/60%	140A	100A	IP23C	320x135x285	4,9

Equipado con conjunto pinza de masa y maletín.

08/ SOLDADURA

SISTEMAS TIG / CORTE POR PLASMA / MOTOSOLDADURA



ICONTIG PRO

Los equipos inverter ICONTIG PRO, son la gama tecnológicamente más avanzada del mercado e incorporan las últimas novedades electrónicas y de diseño, además de todas las prestaciones de un equipo TIG profesional de alta frecuencia (HF).

DUAL DENSITY REINFORCEMENT (DDR): sistema patentado de construcción en bi-material que incorpora partes de material absorbente en los puntos más críticos del equipo.

CONTROL DIGITAL: regulación de rampa de bajada post-gas (ICONTIG 1880HF) y pre-gas, corriente de inicio, rampa de subida, arco pulsado, arco pulsado de alta frecuencia, rampa de bajada corriente final post-gas (ICONTIG 1990HFP).

CONEXIÓN AUTOMÁTICA DE LOS VENTILADORES: funcionando únicamente cuando se precisan, aumentando así, la vida de componentes críticos.

DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA DEL EQUIPO: el equipo se desconecta de forma automática para alargar la vida útil de los componentes.

CONECTABLE A GENERADORES: puede trabajar en condiciones de corriente deficientes como conectado a prolongadores de cable de corriente y a generadores.

PARA ACERO INOXIDABLE

Ref. catálogo	Código	Denominación	Tensión aliment.	Regulación MMA-TIG	Potencia Absorbida	Tensión en vacío	Factor marcha MMA 40°/20°	Factor marcha TIG 40°/20°	Intensidad al 60%	Intensidad al 100%	Índice protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
08040003	04190	ICON 2110 HF PRO	230±15%	10-200A	7,3 Kva	62 Vdc	60%/80%	65%/80%	180A	140A	IP23C	430x175x325	7,2
08040004	04194	ICON 2220 HFP PRO	230±15%	10-200A	7,3 Kva	62 Vdc	60%/80%	65%/80%	200A	150A	IP23C	430x175x325	7,2

Equipo con conjunto pinza de masa y maletín.

CORTE POR PLASMA

1. Electromecánica.



GAR CUT 550

Ref. catálogo	Código	Tensión (V)	Corte máx (mm)	Características
08050001	GAR CUT 550	230/400	12	Electromecánica

2. Sistema Inverter.



GALA CUT 350K

GALA CUT 350

GAR CUT 350

Ref. catálogo	Código	Tensión (V)	Corte máx (mm)	Características
08050002	GALA CUT 350	230	12	Sistema inverter
08050003	GALA CUT 350K	230	12	Sistema inverter

GALA CUT 350K: Compresor incorporado / Apto para grupo electrógeno.

3. Antorchas y Recambios.



P-50

PT-40

ANTORCHA

Ref. catálogo	Código	Características
08050004	P-50	Antorcha para Gar Cut 550
08050005	PT-40	Antorcha para Gala Cut 350 y Gala Cut 350-K