

07/ ABRASIVOS

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE / MUELAS CON MANGO

RECOMENDACIONES DE USO Y SEGURIDAD PARA LOS DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE:

1. Elegir el disco adecuado para cada material.
2. NUNCA sobrepasar las rpm máximas recomendadas por el fabricante y utilizar la máquina adecuada.
3. Seguir obligatoriamente la dirección de giro del disco (indicada con una flecha en el disco).
4. No trabajar sin la carcasa protectora de la máquina.
5. Llevar gafas protectoras.
6. Sujetar bien la pieza de trabajo.
7. Al cortar, no presionar (es suficiente el peso de la máquina) y no ladear.
8. Al cortar materiales muy duros, como por ejemplo, hormigón con alto contenido de grava (hormigón lavado), existe el peligro de sobrecalentamiento y las chispas alrededor del disco lo indican claramente. Para evitar dañar el disco, se debe parar inmediatamente el tronzado. Hay que dejar que el disco gire en vacío para que se enfríe. Si se siguen produciendo chispas, se deberán reafilar los segmentos con la barra afiladora.
9. Cortar en profundidad, si fuera posible tronzar la pieza en un solo corte y mover el disco ligeramente de arriba a abajo (oscilar).
10. Los discos de tronzar de diamante se utilizan en corte seco.



Material	SG		PSF	
	DS S SG	DG FL SG	DS PSF	DG PSF
Hormigón	●	-	○	○
Tejas	●	-	○	●
Piedras de hormigón	○	-	○	○
Piedra pómez	●	-	●	●
Terracota	●	-	●	●
Pavimento	-	-	-	○
Hormigón poroso	○	-	○	○
Material GFK	○	-	○	○
Gneis	○	-	○	○
Azulejo esmaltado	-	●	-	○
Piedra arenisca caliza	○	-	○	○
Baldosas de cerámica	-	●	-	○
Ladrillo recocido	○	○	○	○
Mármol	○	○	○	●
Arcilla porosa	○	-	○	○
Piedra arenisca	●	-	○	○
Pizarra	○	●	○	●
Teja de arcilla	●	○	○	●

● = Óptimo

○ = Adecuado

- = No recomendado

MUELAS CON MANGO

Muelas Esféricas KU



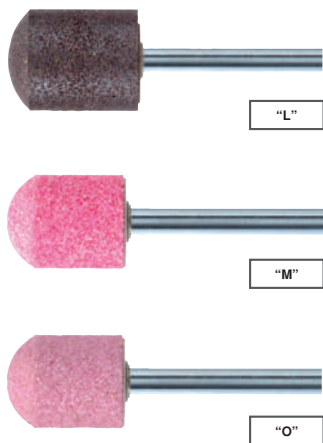
"M"



"O"

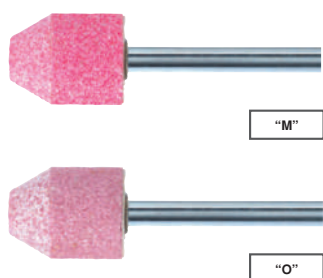
Ref. catálogo	Código	Durezas		Ø mango mm	Ø cabeza mm
		M	O		
07020051	KU 03		•	3	3
07020052	KU 03		•	6	3
07020053	KU 05		•	3	5
07020054	KU 05		•	6	5
07020055	KU 08		•	3	8
07020056	KU 08		•	6	8
07020057	KU 10		•	3	10
07020058	KU 10		•	6	10
07020059	KU 13		•	3	13
07020060	KU 13	•	•	6	13
07020061	KU 16	•	•	6	16
07020062	KU 20	•	•	6	20
07020063	KU 25	•	•	6	25
07020064	KU 32	•	•	6	32

Muelas Cilíndricas Redondeadas WR



Ref. catálogo	Código	L	Durezas		Ø mango mm	Ø altura x cabeza mm
			M	O		
07020065	WR 0306			•	3	3 x 6
07020066	WR 0306			•	6	3 x 6
07020067	WR 0510			•	3	5 x 10
07020068	WR 0510			•	6	5 x 10
07020069	WR 0816			•	6	8 x 16
07020070	WR 1320		•	•	6	13 x 20
07020071	WR 2025		•	•	6	20 x 25
07020072	WR 2532	•			6	25 x 32

Muelas Cilindrocónicas WK



Ref. catálogo	Código	Durezas		Ø mango mm	Ø altura x cabeza mm
		M	O		
07020073	WK 1320		•	6	13 x 20
07020074	WK 1332		•	6	13 x 32
07020075	WK 2025		•	6	20 x 25
07020076	WK 2532	•	•	6	25 x 32
07020077	WK 3240	•	•	6	32 x 40

Muelas Ojivales SP



Ref. catálogo	Código	K	Durezas		Ø mango mm	Ø altura x cabeza mm
			M	O		
07020078	SP 0306			•	3	3 x 6
07020079	SP 0306			•	6	3 x 6
07020080	SP 0510			•	3	5 x 10
07020081	SP 0510			•	6	5 x 10
07020082	SP 0816			•	3	8 x 16
07020083	SP 0816		•	•	6	8 x 16
07020084	SP 1320		•	•	6	13 x 20
07020085	SP 2032		•	•	6	20 x 32
07020086	SP 2050	•	•	•	6	20 x 50
07020087	SP 2540		•	•	6	25 x 40

Muelas Cónicas KE

Ref. catálogo	Código	Durezas				Ø mango mm	Ø altura x cabeza mm
		K	L	M	O		
07020088	KE 1010				•	3	10 x 10
07020089	KE 1010				•	6	10 x 10
07020090	KE 1025			•	•	6	10 x 25
07020091	KE 1313				•	6	13 x 13
07020092	KE 1616				•	6	16 x 16
07020093	KE 1645	•		•	•	6	16 x 45
07020094	KE 2020		•		•	6	20 x 20
07020095	KE 2032			•	•	6	20 x 32
07020096	KE 2040			•	•	6	20 x 40
07020097	KE 2525			•	•	6	25 x 25
07020098	KE 2545			•	•	6	25 x 45
07020099	KE 2570			•	•	6	25 x 70
07020100	KE 3232			•	•	6	32 x 32
07020101	KE 3250	•			•	8	32 x 50
07020102	KE 3550				•	8	35 x 50



"K"



"L"



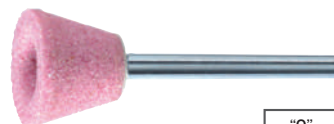
"M"



"O"



"M"



"O"

Muelas Vaso TO

Ref. catálogo	Código	Durezas		Ø mango mm	Ø altura x cabeza mm
		M	O		
07020103	TO 2016	•	•	6	20 x 16
07020104	TO 2520		•	6	25 x 20
07020105	TO 3225		•	6	32 x 25
07020106	TO 4032	•	•	6	40 x 32

RECOMENDACIONES DE USO PARA LAS MUELAS CON MANGO:

Dureza F-Alu (Aglomerante cerámico - Carburo de silicio (SiC) verde CN - no se emboza en metales untuosos).

Dureza K (Aglomerante cerámico - Corindón mezclado rosa / azul ARN - uso universal en limpieza de fundición).

Dureza L (Aglomerante de resina - Corindón mezclado marrón oscuro ADW - utilización universal).

Dureza O (Aglomerante cerámico - Corindón puro rosa AR - utilización universal).

Dureza M (Aglomerante cerámico - Corindón mezclado rojo / blanco ADW - utilización múltiple, agresivo).



Piedra de Afilar

Ref. catálogo	Código	Durezas	Características
07020107	S 250	250 x 35 x 12	Para afilar guadañas, hoces y otras herramientas con filo



Muelas de Rectificar de Diamante

Ref. catálogo	Código	Ø mm	Dimensiones mm	Grano	Concentración	Aglomerante
07020108	11V9 100-2-10-20 D64 PHT C75	100	100-2-10-20	D64	C75	PHT
07020109	11V9 100-3-10-20 D64 PHT C75	100	100-3-10-20	D64	C75	PHT
07020110	11V9 100-3-10-20 D126 PH C75	100	100-3-10-20	D126	C75	PH
07020111	11A2 60° 100-8-2-20 D64 PH75	100	100-8-2-20	D64	C75	PH
07020112	12A2 125-10-2 D64 PHT C50	125	125-10-2	D64	C50	PHT
07020113	1A1R 100-1-5-20 D151 PHC100	100	100-1-5-20	D151	C100	PH
07020114	1A1R 100-1-5-20 D151 PHTC75	100	100-1-5-20	D151	C75	PHT



Consultar para otras formas y medidas.