

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

1. Discos de Corte Manual.

EHT	DISCO PLANO
EH	DISCO CON EMBUTICIÓN CENTRAL
PIPE	ESPECIAL PARA TUBERÍAS

Discos de Unife



ACERO

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm
07010167	EHT115UNIO	115 x 1,0
07010168	EHT125UNIO	125 x 1,0



ACERO INOX

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm
07010169	EH1152UNIO	115 x 2,4
07010170	EH2302UNIO	230 x 2,5

Discos Finos de Tronzar PSF



BUENA PRESTACIÓN - ACERO

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (*)	rpm máx.
07010001	EHT 115-1,0 A60 P PSF	115 x 1,0	22,2 (7/8")	13.300
07010002	EHT 115-1,6 A46 P PSF	115 x 1,6	22,2 (7/8")	13.300
07010003	EHT 125-1,0 A60 P PSF	125 x 1,0	22,2 (7/8")	12.200
07010004	EHT 125-1,6 A46 P PSF	125 x 1,6	22,2 (7/8")	12.200
07010005	EHT 178-1,6 A46 P PSF	178 x 1,6	22,2 (7/8")	8.600
07010006	EHT 230-1,9 A46 P PSF	230 x 1,9	22,2 (7/8")	6.600



BUENA PRESTACIÓN - INOX

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (*)	rpm máx.
07010007	EHT 115-1,0 A60 P PSF-INOX	115 x 1,0	22,2 (7/8")	13.300
07010008	EHT 115-1,6 A46 P PSF-INOX	115 x 1,6	22,2 (7/8")	13.300
07010009	EHT 125-1,0 A60 P PSF-INOX	125 x 1,0	22,2 (7/8")	12.200
07010010	EHT 125-1,6 A46 P PSF-INOX	125 x 1,6	22,2 (7/8")	12.200
07010011	EHT 150-1,6 A46 P PSF INOX	150 x 1,6	22,2 (7/8")	10.200
07010012	EHT 178-1,6 A46 P PSF INOX	178 x 1,6	22,2 (7/8")	8.600
07010013	EHT 230-1,9 A46 P PSF INOX	230 x 1,9	22,2 (7/8")	6.600

BUENA PRESTACIÓN - PIEDRA

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010014	EHT 115-1,0 C60 P PSF-INOX	115 x 1,0	22,2 (7/8")	13.300
07010015	EHT 115-1,6 C46 P PSF-INOX	115 x 1,6	22,2 (7/8")	13.300



Discos Finos de Tronzar SG

ALTO RENDIMIENTO - ACERO

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010017	EHT 115-1,0 A60 S SG	115 x 1,0	22,2 (7/8")	13.300
07010018	EHT 115-1,6 A46 S SG	115 x 1,6	22,2 (7/8")	13.300
07010019	EHT 125-1,0 A60 S SG	125 x 1,0	22,2 (7/8")	12.200
07010020	EHT 125-1,6 A46 S SG	125 x 1,6	22,2 (7/8")	12.200
07010021	EHT 178-1,6 A46 S SG	178 x 1,6	22,2 (7/8")	8.600
07010022	EHT 230-1,9 A46 S SG	230 x 1,9	22,2 (7/8")	6.600



ALTO RENDIMIENTO - INOX

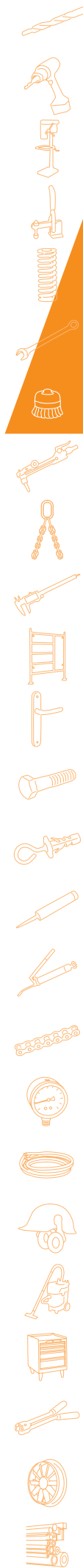
Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010023	EHT 100-1,0 A60 R SG INOX	100 x 1,0	16,0 (5/8")	15.200
07010024	EHT 115-1,0 A60 R SG INOX	115 x 1,0	22,2 (7/8")	13.300
07010025	EHT 115-1,6 A46 R SG INOX	115 x 1,6	22,2 (7/8")	13.300
07010026	EHT 125-1,0 A60 R SG INOX	125 x 1,0	22,2 (7/8")	12.200
07010027	EHT 125-1,6 A46 R SG INOX	125 x 1,6	22,2 (7/8")	12.200
07010028	EHT 150-1,6 A46 R SG INOX	150 x 1,6	22,2 (7/8")	10.200
07010029	EHT 178-1,6 A46 R SG INOX	178 x 1,6	22,2 (7/8")	8.600
07010030	EHT 230-1,9 A46 R SG INOX	230 x 1,9	22,2 (7/8")	6.600



Discos de Tronzar SG

ALTO RENDIMIENTO - ACERO

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010031	EHT 100-2,4 A46 S SG	100 x 2,4	16,0 (5/8")	15.200
07010032	EH 100-2,4 A46 S SG	100 x 2,4	16,0 (5/8")	15.200
07010033	EHT 115-2,4 A30 S SG	115 x 2,4	22,2 (7/8")	13.300
07010034	EH 115-2,4 A30 S SG	115 x 2,4	22,2 (7/8")	13.300
07010035	EH 115-3,2 A30 S SG	115 x 3,2	22,2 (7/8")	13.300
07010036	EHT 125-2,4 A30 S SG	125 x 2,4	22,2 (7/8")	12.200
07010037	EH 125-2,4 A30 S SG	125 x 2,4	22,2 (7/8")	12.200
07010038	EH 125-3,2 A30 S SG	125 x 3,2	22,2 (7/8")	12.200
07010039	EHT 150-3,0 A24 S SG	150 x 3,0	22,2 (7/8")	10.200
07010040	EH 150-3,0 A24 S SG	150 x 3,0	22,2 (7/8")	10.200
07010041	EHT 178-2,9 A24 S SG	178 x 2,9	22,2 (7/8")	8.600
07010042	EH 178-2,9 A24 S SG	178 x 2,9	22,2 (7/8")	8.600
07010043	EHT 178-3,2 A24 S SG	178 x 3,2	22,2 (7/8")	8.600
07010044	EH 178-3,2 A24 S SG	178 x 3,2	22,2 (7/8")	8.600
07010045	EHT 230-2,9 A24 S SG	230 x 2,9	22,2 (7/8")	6.600
07010046	EH 230-2,9 A24 S SG	230 x 2,9	22,2 (7/8")	6.600
07010047	EHT 230-3,2 A24 S SG	230 x 3,2	22,2 (7/8")	6.600
07010048	EH 230-3,2 A24 S SG	230 x 3,2	22,2 (7/8")	6.600



07/ ABRASIVOS

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE



ALTO RENDIMIENTO - INOX

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010049	EHT 115-2,4 A46 R SG INOX	115 x 2,4	22,2 (7/8")	13.300
07010050	EH 115-2,4 A46 R SG INOX	115 x 2,4	22,2 (7/8")	13.300
07010051	EH 115-3,2 A46 R SG INOX	115 x 3,2	22,2 (7/8")	13.300
07010052	EHT 125-2,4 A46 R SG INOX	125 x 2,4	22,2 (7/8")	12.200
07010053	EH 125-2,4 A46 R SG INOX	125 x 2,4	22,2 (7/8")	12.200
07010054	EH 125-3,2 A46 R SG INOX	125 x 3,2	22,2 (7/8")	12.200
07010055	EHT 178-2,5 A24 R SG INOX	178 x 2,5	22,2 (7/8")	8.600
07010056	EH 178-2,5 A24 R SG INOX	178 x 2,5	22,2 (7/8")	8.600
07010057	EHT 230-2,5 A24 R SG INOX	230 x 2,5	22,2 (7/8")	6.600
07010058	EH 230-2,5 A24 R SG INOX	230 x 2,5	22,2 (7/8")	6.600
07010059	EHT 230-3,2 A24 R SG INOX	230 x 3,2	22,2 (7/8")	6.600



ALTO RENDIMIENTO - METALES NO FÉRRICOS / ALUMINIO

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010060	EHT 115-2,4 A30 N SG ALU	115 x 2,4	22,2 (7/8")	13.300
07010061	EH 115-2,4 A30 N SG-ALU	115 x 2,4	22,2 (7/8")	13.300
07010062	EHT 125-2,4 A30 N SG ALU	125 x 2,4	22,2 (7/8")	12.200
07010063	EH 125-2,4 A30 N SG-ALU	125 x 2,4	22,2 (7/8")	12.200
07010064	EHT 178-2,9 A24 N SG-ALU	178 x 2,9	22,2 (7/8")	8.600
07010065	EH 178-2,9 A24 N SG-ALU	178 x 2,9	22,2 (7/8")	8.600
07010066	EHT 230-2,9 A24 N SG-ALU	230 x 2,9	22,2 (7/8")	6.600
07010067	EH 230-2,9 A24 N SG-ALU	230 x 2,9	22,2 (7/8")	6.600



ALTO RENDIMIENTO - PIEDRA

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010069	EH 115-2,4 C30 R SG	115 x 2,4	22,2 (7/8")	13.300
07010070	EH 125-2,4 C30 R SG	125 x 2,4	22,2 (7/8")	12.200
07010071	EHT 150-3,0 C24 R SG	150 x 3,0	22,2 (7/8")	10.200
07010072	EH 150-3,0 C24 R SG	150 x 3,0	22,2 (7/8")	10.200
07010073	EHT 178-3,2 C24 R SG	178 x 3,2	22,2 (7/8")	8.600
07010074	EH 178-3,2 C24 R SG	178 x 3,2	22,2 (7/8")	8.600
07010075	EHT 230-3,2 C24 R SG	230 x 3,2	22,2 (7/8")	6.600
07010076	EH 230-3,2 C24 R SG	230 x 3,2	22,2 (7/8")	6.600



ALTO RENDIMIENTO - FUNDICIÓN DE INOX

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010079	EH 230-2,9 A24 Q SG-I-GUß	230 x 2,9	22,2 (7/8")	6.600
07010080	EHT 230-2,9 A24 Q SG-I-GUß	230 x 2,9	22,2 (7/8")	6.600



ALTO RENDIMIENTO - FUNDICIÓN

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010081	EH 230-3,2 AC24 Q SG	230 x 3,2	22,2 (7/8")	6.600
07010082	EHT 230-3,2 AC24 Q SG	230 x 3,2	22,2 (7/8")	6.600

2. Discos de Corte para Máquinas Estacionarias.

Discos de Tronzar SG

PARA MAQUINAS ESTACIONARIAS ALTO RENDIMIENTO - ACERO / FUNDICIÓN

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010083	80 T 300-3 A24 SG/22,2	300	22,2	6.400
07010084	80 T 300-3 A24 SG/25,4	300	25,4	6.400
07010085	80 T 300-3 A24 SG/32	300	32	6.400
07010086	80 T 400-4 A24 SG/32	400	32	4.800
07010087	80 T 500-5 A24 SG/40	500	40	3.800
07010088	100 T 600-6 A24 SG 28/60	600	60	3.200
07010089	100 T 600-6 A24 SG 30/60	600	60	3.200



3. Discos de Desbaste.

Discos de Desbaste PSF

BUENA PRESTACIÓN - ACERO

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010090	E 178-7 A30 K PSF	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010091	E 178-8 A30 K PSF	178 x 8,3	22,2 (7/8")	8.600
07010092	E 115-7 A30 P PSF	115 x 7,2	22,2 (7/8")	13.300
07010093	E 125-7 A30 P PSF	125 x 7,2	22,2 (7/8")	12.200
07010094	E 178-7 A30 P PSF	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010095	E 178-8 A30 P PSF	178 x 8,3	22,2 (7/8")	8.600
07010096	E 230-7 A30 P PSF	230 x 7,2	22,2 (7/8")	6.600
07010097	E 230-8 A30 P PSF	230 x 8,3	22,2 (7/8")	6.600



BUENA PRESTACIÓN - INOX

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010099	E 115-4 A46 M PSF-INOX PIPE	115 x 4,1	22,2 (7/8")	13.300
07010100	E 115-7 A30 M PSF-INOX	115 x 7,2	22,2 (7/8")	13.300
07010101	E 125-7 A30 M PSF-INOX	125 x 7,2	22,2 (7/8")	12.200
07010102	E 150-7 A30 M PSF-INOX	150 x 7,2	22,2 (7/8")	10.200
07010103	E 178-4 A24 M PSF-INOX PIPE	178 x 4,1	22,2 (7/8")	8.600
07010104	E 178-7 A30 M PSF-INOX	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010105	E 178-8 A30 M PSF-INOX	178 x 8,3	22,2 (7/8")	8.600
07010106	E 230-7 A30 M PSF-INOX	230 x 7,2	22,2 (7/8")	6.600
07010107	E 230-8 A30 M PSF-INOX	230 x 8,3	22,2 (7/8")	6.600



BUENA PRESTACIÓN - ACERO - FUNDICIÓN - INOX

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010108	E 100-6 A24 L PSF	100 x 6,3	16,0 (5/8")	15.200
07010109	E 115-7 A24 L PSF	115 x 7,2	22,2 (7/8")	13.300
07010110	E 125-7 A24 L PSF	125 x 7,2	22,2 (7/8")	12.200
07010111	E 150-7 A24 L PSF	150 x 7,2	22,2 (7/8")	10.200
07010112	E 178-7 A30 L PSF	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010113	E 230-7 A24 L PSF	230 x 7,2	22,2 (7/8")	6.600



Discos de Desbaste SG



ALTO RENDIMIENTO - ACERO

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010114	E 115-4 A24 R SG	115 x 4,1	22,2 (7/8")	13.300
07010115	E 115-4 A24 R SG PIPE	115 x 4,1	22,2 (7/8")	13.300
07010116	E 115-7 A24 R SG	115 x 7,2	22,2 (7/8")	13.300
07010117	E 125-4 A24 R SG	125 x 4,1	22,2 (7/8")	12.200
07010118	E 125-7 A24 R SG	125 x 7,2	22,2 (7/8")	12.200
07010119	E 150-7 A24 R SG	150 x 7,2	22,2 (7/8")	10.200
07010120	E 178-4 A24 R SG	178 x 4,1	22,2 (7/8")	8.600
07010121	E 178-4 A24 R SG PIPE	178 x 4,1	22,2 (7/8")	8.600
07010122	E 178-7 A24 R SG	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010123	E 178-8 A24 R SG	178 x 8,3	22,2 (7/8")	8.600
07010124	E 230-7 A24 R SG	230 x 7,2	22,2 (7/8")	6.600
07010125	E 230-8 A24 R SG	230 x 8,3	22,2 (7/8")	6.600



ALTO RENDIMIENTO - INOX

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010126	E 115-4 A30 N SG-INOX	115 x 4,1	22,2 (7/8")	13.300
07010128	E 115-7 A30 N SG-INOX	115 x 7,2	22,2 (7/8")	13.300
07010129	E 125-4 A30 N SG-INOX	125 x 4,1	22,2 (7/8")	12.200
07010130	E 125-5 A30 N SG-INOX	125 x 5,2	22,2 (7/8")	12.200
07010131	E 125-7 A30 N SG-INOX	125 x 7,2	22,2 (7/8")	12.200
07010132	E 178-4 A30 N SG INOX	178 x 4,1	22,2 (7/8")	8.600
07010133	E 178-7 A30 N SG-INOX	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010134	E 178-8 A30 N SG INOX	178 x 8,3	22,2 (7/8")	8.600
07010135	E 230-7 A30 N SG-INOX	230 x 7,2	22,2 (7/8")	6.600
07010136	E 230-8 A30 N SG-INOX	230 x 8,3	22,2 (7/8")	6.600



ALTO RENDIMIENTO - ACERO / FUNDICIÓN

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010137	E 178-7 AC30 S SG	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010138	E 230-7 AC30 S SG	230 x 7,2	22,2 (7/8")	6.600
07010139	E 178-4 ZA30 S SG PIPE	178 x 4,1	22,2 (7/8")	8.600
07010140	E 178-7 ZA30 S SG	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010141	E 178-8 ZA30 S SG	178 x 8,3	22,2 (7/8")	8.600
07010142	E 230-4 ZA30 S SG PIPE	230 x 4,1	22,2 (7/8")	6.600
07010143	E 230-5 ZA30 S SG	230 x 5,2	22,2 (7/8")	6.600
07010144	E 230-7 ZA 30 S SG	230 x 7,2	22,2 (7/8")	6.600
07010145	E 230-8 ZA30 S SG	230 x 8,3	22,2 (7/8")	6.600



ALTO RENDIMIENTO - METALES NO FÉRRICOS / ALUMINIO

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010146	E 115-7 A24 N SG-ALU	115 x 7,2	22,2 (7/8")	13.300
07010147	E 125-7 A24 N SG-ALU	125 x 7,2	22,2 (7/8")	12.200
07010148	E 178-7 A24 N SG-ALU	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010149	E 230-7 A24 N SG-ALU	230 x 7,2	22,2 (7/8")	6.600

ALTO RENDIMIENTO - FUNDICIÓN / PIEDRA / ALUMINIO

Ref. catálogo	Código	Ø x espesor mm	Ø agujero mm (")	rpm máx.
07010150	E 115-7 C24 Q SG	115 x 7,2	22,2 (7/8")	13.300
07010151	E 125-7 C24 Q SG	125 x 7,2	22,2 (7/8")	12.200
07010152	E 178-7 C24 Q SG	178 x 7,2	22,2 (7/8")	8.600
07010153	E 230-7 C24 Q SG	230 x 7,2	22,2 (7/8")	6.600



4. Discos de Diamante.

Ejecución DS PSF

Ref. catálogo	Código	Ø mm	Ø agujero mm	Segmentos				rpm máx.
				Cantidad	Longitud	Anchura	Altura	
07010154	DS 115-22,2 PSF	115	22,23	9	31	2,2	7	13.300
07010155	DS 125-22,2 PSF	125	22,23	10	31	2,2	7	12.000
07010156	DS 178-22,2 PSF	178	22,23	14	33	2,4	7	8.500
07010157	DS 230-22,2 PSF	230	22,23	16	33	2,4	7	6.600



Ejecución DG PSF

Ref. catálogo	Código	Ø mm	Ø agujero mm	Segmentos				rpm máx.
				Cantidad	Longitud	Anchura	Altura	
07010158	DG 115-22,2 PSF	115	22,23	Banda continua				13.300
07010159	DG 125-22,2 PSF	125	22,23	Banda continua				12.000
07010160	DG 178-22,2 PSF	178	22,23	Banda continua				8.500
07010161	DG 230-22,2 PSF	230	22,23	Banda continua				6.600



Ejecución DS S SG

Ref. catálogo	Código	Ø mm	Ø agujero mm	Segmentos				rpm máx.
				Cantidad	Longitud	Anchura	Altura	
07010162	DS 115-22,2 S SG	115	22,23	8	35	2,2	6	13.300
07010163	DS 125-22,2 S SG	125	22,23	9	35	2,2	6	12.000
07010164	DS 178-22,2 S SG	178	22,23	12	35	2,2	6	8.500
07010165	DS 230-22,2 S SG	230	22,23	15	35	2,2	6	6.600



Ejecución DG FL SG

Ref. catálogo	Código	Ø mm	Ø agujero mm	Segmentos				rpm máx.
				Cantidad	Longitud	Anchura	Altura	
07010166	DG 110-22,2 FL SG	110	22,23	Banda continua				13.000



07/ ABRASIVOS

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE / MUELAS CON MANGO

RECOMENDACIONES DE USO Y SEGURIDAD PARA LOS DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE:

1. Elegir el disco adecuado para cada material.
2. NUNCA sobrepasar las rpm máximas recomendadas por el fabricante y utilizar la máquina adecuada.
3. Seguir obligatoriamente la dirección de giro del disco (indicada con una flecha en el disco).
4. No trabajar sin la carcasa protectora de la máquina.
5. Llevar gafas protectoras.
6. Sujetar bien la pieza de trabajo.
7. Al cortar, no presionar (es suficiente el peso de la máquina) y no ladear.
8. Al cortar materiales muy duros, como por ejemplo, hormigón con alto contenido de grava (hormigón lavado), existe el peligro de sobrecalentamiento y las chispas alrededor del disco lo indican claramente. Para evitar dañar el disco, se debe parar inmediatamente el tronzado. Hay que dejar que el disco gire en vacío para que se enfríe. Si se siguen produciendo chispas, se deberán reafilar los segmentos con la barra afiladora.
9. Cortar en profundidad, si fuera posible tronzar la pieza en un solo corte y mover el disco ligeramente de arriba a abajo (oscilar).
10. Los discos de tronzar de diamante se utilizan en corte seco.



Material	SG		PSF	
	DS S SG	DG FL SG	DS PSF	DG PSF
Hormigón	●	-	○	○
Tejas	●	-	○	●
Piedras de hormigón	○	-	○	○
Piedra pómez	●	-	●	●
Terracota	●	-	●	●
Pavimento	-	-	-	○
Hormigón poroso	○	-	○	○
Material GFK	○	-	○	○
Gneis	○	-	○	○
Azulejo esmaltado	-	●	-	○
Piedra arenisca caliza	○	-	○	○
Baldosas de cerámica	-	●	-	○
Ladrillo recocido	○	○	○	○
Mármol	○	○	○	●
Arcilla porosa	○	-	○	○
Piedra arenisca	●	-	○	○
Pizarra	○	●	○	●
Teja de arcilla	●	○	○	●

● = Óptimo ○ = Adecuado - = No recomendado

MUELAS CON MANGO

Muelas Esféricas KU



"M"



"O"

Ref. catálogo	Código	Durezas		Ø mango mm	Ø cabeza mm
		M	O		
07020051	KU 03		•	3	3
07020052	KU 03		•	6	3
07020053	KU 05		•	3	5
07020054	KU 05		•	6	5
07020055	KU 08		•	3	8
07020056	KU 08		•	6	8
07020057	KU 10		•	3	10
07020058	KU 10		•	6	10
07020059	KU 13		•	3	13
07020060	KU 13	•	•	6	13
07020061	KU 16	•	•	6	16
07020062	KU 20	•	•	6	20
07020063	KU 25	•	•	6	25
07020064	KU 32	•	•	6	32