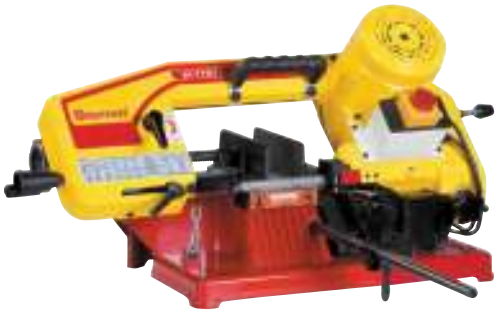
SIERRAS DE CINTA

Manuales

Ref. catálogo	Modelo	mm	m / min	kW	kg	mm
03050001	ST-1101-1	1.470 x 13 x 0,65	45	0,37	23	724 x 381 x 458

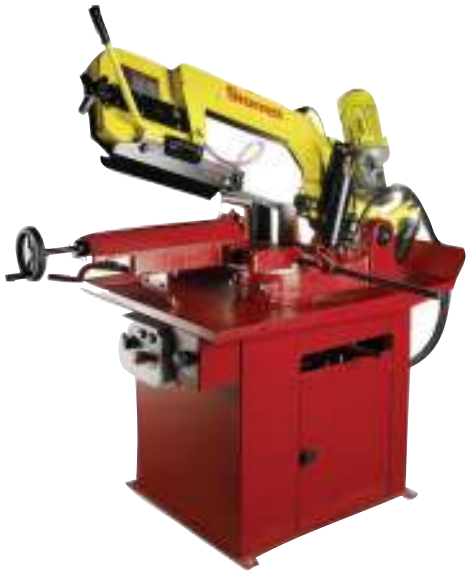


ST-1101-1	0°	45° →
∅	100	75
▭	150 x 100	100 x 63

Sierra de cinta manual que realiza el corte del material mediante un dispositivo mecánico ayudado por el peso del arco.

Gravitacionales

Ref. catálogo	Modelo	mm	m/min	kW	kW	kg	mm	mm
03050002	S3440-Q2	2.600 x 27 x 0,9	40 / 80	0,9 / 1,4	0,09	250	1.440 x 660 x 1.400	910
03050003	S3740-Q2	2.740 x 27 x 0,9	40 / 80	0,9 / 1,4	0,09	320	1.400 x 650 x 1.350	910
03050004	S3840-Q2	3.150 x 27 x 0,9	35 / 70	0,9 / 1,7	0,09	540	1.600 x 950 x 1.600	920



S3440-Q2	← 45°	0°	45° →	60° →
∅	150	220	180	110
▭	135 x 135	220 x 220	160 x 160	100 x 100
▱	160 x 90	265 x 170	180 x 90	110 x 80

S3740-Q2	0°	45° →	60° →
∅	250	200	120
▭	240 x 240	180 x 180	100 x 100
▱	310 x 180	190 x 160	115 x 100

S3840-Q2	← 45°	0°	45° →	60° →
∅	220	295	240	150
▭	190 x 190	295 x 295	220 x 220	145 x 145
▱	220 x 140	370 x 220	240 x 140	150 x 140

Sierras de cinta manuales que disponen de un cilindro hidráulico controlado por regulador de caudal, que empleando el peso del arco, realizan el corte del material con un avance constante.

Semiautomáticas

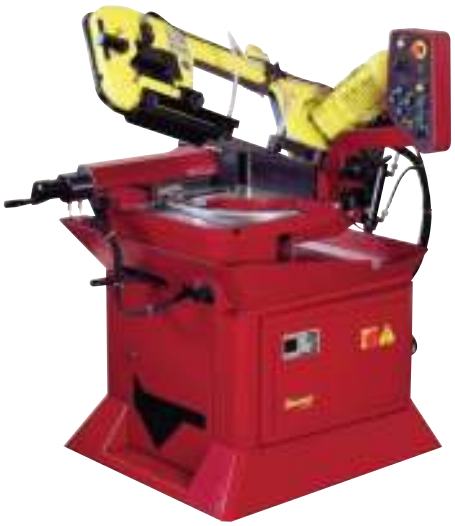
Ref. catálogo	Modelo	mm	m/min	kW	kW		kg	mm	mm
03050005	S4020-Q4	2.700 x 27 x 0,9	15 / 120	1,1	0,12	-	425	1.250 x 1.530 x 1.420	915
03050006	S4030-Q2	2.700 x 27 x 0,9	35 / 70	0,75 / 1,2	0,12	-	480	1.550 x 1.340 x 1.110	950
03050007	S4130-Q2	3.150 x 27 x 0,9	35 / 70	0,9 / 1,7	0,09	0,55	650	1.600 x 950 x 1.600	920
03050008	S4150-Q4	4.300 x 34 x 1,1	25 - 90 (VHz)	3	0,12	0,55	980	2.500 x 1.250 x 1.500	785

S4020-Q2	0°	45° →	60° →
∅	230	180	95
▭	230 x 230	180 x 180	95 x 95
▱	280 x 200	190 x 180	95 x 95

S4030-Q2	← 45°	0°	45° →	60° →
∅	130	230	170	100
▭	110 x 110	230 x 230	160 x 160	100 x 100
▱	130 x 100	280 x 200	180 x 160	100 x 120

S4130-Q2	← 45°	0°	45° →	60° →
∅	220	295	240	150
▭	190 x 190	295 x 295	220 x 220	145 x 145
▱	220 x 140	370 x 220	240 x 140	150 x 140

S4150-Q4	← 45°	0°	45° →	60° →
∅	300	410	290	190
▭	260 x 260	360 x 360	260 x 260	180 x 180
▱	300 x 150	450 x 210	290 x 145	190 x 95



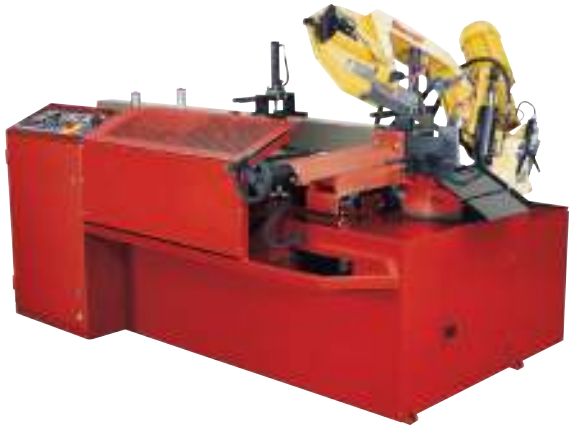
Sierras de cinta que disponen de un grupo hidráulico y 2 cilindros mediante los cuales se realiza el siguiente ciclo de corte: cierre mordaza, giro sierra, descenso del arco controlado por regulador de caudal, corte del material, parada sierra, subida arco y apertura mordaza.

Automáticas

Ref. catálogo	Modelo	mm	m/min	kW	kW		kg	mm	mm
03050009	S6010-Q4	2.740 x 27 x 0,9	15-90 (VHz)	2,2	0,12	0,55	750	2.100 x 1.500 x 1.600	825
03050010	S6015-Q4	3.150 x 27 x 0,9	15-90 (VHz)	2,2	0,12	0,55	880	2.100 x 1.500 x 1.600	825

S6010-Q4	0°	45° →
∅	240	190
▭	230 x 230	170 x 170
▱	250 x 230	190 x 130

S6015-Q4	0°	45° →
∅	290	240
▭	270 x 270	220 x 220
▱	300 x 270	240 x 200



Sierras de cinta que disponen al igual que las semiautomáticas de un grupo hidráulico, más un carro alimentador de material y un CNC que gestiona su funcionamiento y con el cual podemos programar diferentes longitudes de corte y visualizar diferentes parámetros (Serie en ejecución, nº piezas a cortar, longitud de corte, nº de piezas que está cortando, tiempo de funcionamiento total, tiempo empleado en la serie ejecutada y velocidad de corte) consiguiendo de este modo un ciclo de corte totalmente automático.