

SIERRAS

1. Hojas de Sierra Circular.



MODELO OPTILINE

Ref. catálogo	Código	Ø exterior (mm)	Ø eje (mm)	Anchura de corte (mm)	Grosor alma hoja	Nº de dientes	Forma del diente	Especificaciones
01050001	2608640582	130	20	2,4	1,4	20	WZ	para sierras circulares portátiles
01050002	2608640583	130	20	2,4	1,4	30	WZ	para sierras circulares portátiles
01050003	2608640596	160	20	2,6	1,6	24	WZ	para sierras circulares portátiles
01050004	2608640597	160	20	2,6	1,6	36	WZ	para sierras circulares portátiles
01050005	2608640615	190	30	2,6	1,6	24	WZ	para sierras circulares portátiles
01050006	2608640617	190	30	2,6	1,6	48	WZ	para sierras circulares portátiles
01050007	2608640438	254	30	2,0	1,4	40	WZ	para sierras circulares portátiles
01050008	2608640439	254	30	2,5	1,8	80	WZ	para sierras circulares portátiles

Madera blanda, dura, estratificada, prensada y contrachapada, tableros de virutas prensados y tableros de mesa de carpintero.

MODELO SPEEDLINE

Ref. catálogo	Código	Ø exterior (mm)	Ø eje (mm)	Anchura de corte (mm)	Grosor alma hoja	Nº de dientes	Forma del diente	Especificaciones
01050009	2608640774	130,0	16,0	2,2	1,4	9,0	FZ / WZ	para sierras circulares portátiles
01050010	2608640784	160,0	16,0	2,4	1,6	12,0	FZ / WZ	para sierras circulares portátiles

Cortes longitudinales y transversales en madera y tableros. Para cortes bastos y para cortes precisos en ángulo. (2 dientes alternados cóncavos, 1 diente llano cóncavo).

MODELO MULTIMATERIAL

Ref. catálogo	Código	Ø exterior (mm)	Ø eje (mm)	Anchura de corte (mm)	Grosor alma hoja	Nº de dientes	Forma del diente	Especificaciones
01050011	2608640501	150,0	20,0	2,0	1,4	42,0	TR-F	para sierras circulares portátiles
01050012	2608640503	160,0	20,0	2,4	1,8	42,0	TR-F	para sierras circulares portátiles
01050013	2608640509	190,0	30,0	2,4	1,8	54,0	TR-F	para sierras circulares portátiles
01050014	2608640511	210,0	30,0	2,4	1,8	54,0	TR-F	para sierras circulares portátiles
01050015	2608640513	230,0	30,0	2,4	1,8	64,0	TR-F	para sierras circulares portátiles
01050016	2608640450	254,0	30,0	3,2	2,5	80,0	TR-F	para ingletadoras y sierras de mesa
01050017	2608640453	305,0	30,0	3,2	2,5	96,0	TR-F	para ingletadoras y sierras de mesa

Materiales diversos, tableros de viruta prensada recubiertos, plásticos, plexiglás, metales no férricos como aluminio, madera maciza y planchas termoaislantes para fachadas. Los dos dientes de metal duro con un ángulo de expulsión negativo se intercambian entre sí: el diente trapezoidal desbasta y el dentado plano se encarga a continuación de que los cantos de corte sean limpios.

MODELO CONSTRUCT WOOD

Ref. catálogo	Código	Ø exterior (mm)	Ø eje (mm)	Anchura de corte (mm)	Grosor alma hoja	Nº de dientes	Forma del diente	Especificaciones
01050018	2608640630	160,0	20,0	2,6	1,6	12,0	FWF	para sierras circulares portátiles
01050019	2608640633	190,0	30,0	26,0	1,6	12,0	FWF	para sierras circulares portátiles
01050020	2608640634	210,0	30,0	2,8	1,8	14,0	FWF	para sierras circulares portátiles
01050021	2608640635	230,0	30,0	2,8	1,8	16,0	FWF	para sierras circulares portátiles
01050022	2608640690	300,0	30,0	3,2	2,2	20,0	FWF	para sierra de mesa, especial para madera con clavos y restos de hormigón
01050023	2608640691	315,0	30,0	3,2	2,2	20,0	FWF	para sierra de mesa, especial para madera con clavos y restos de hormigón

Corta materiales de obras de construcción, encofrados de tableros de madera, madera para obras de construcción, hormigón poroso.

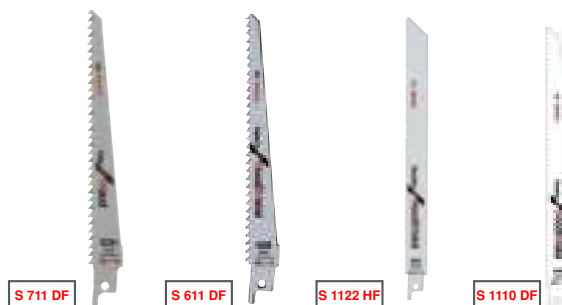


2. Hojas de Sierra Sable.



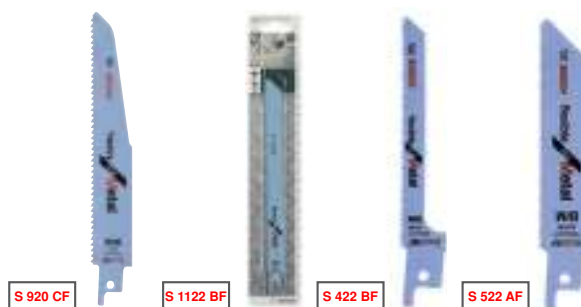
PARA MADERA

Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Madera basta sin clavos	Madera de construcción	Tableros	Paredes de madera	Madera viva, podar	Plásticos Epoxy	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050024	S 1111 K	225	8,5	20-175						triscado, fresado	HCS	económica, madera de combustión
01050025	S 1617 K	300	8,5	20-250				<250		triscado, fresado	HCS	económica, madera viva
01050026	S 1531 L	240	5	15-190				<190		triscado, afilado	HCS	dienteafilado, corte rápido
01050027	S 1542 K	240	8,5	15-190						triscado, afilado	HCS	madera húmeda
01050028	S 2345 X	200	2,5-4,3		6-150	6-60	<175		6-150	triscado, afilado	HCS	construcción, tablero virutas, contrachapado
01050029	S 644 D	150	4,3		6-100	6-60	<75		6-100			especial corte de inmersión



PARA MADERA CON METAL

Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Madera con clavos / metal	Surtidos	Tableros madera y viruta	Chapas, tubos perfiles	Plásticos, tubos, perfiles	Plásticos Epoxy	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050030	S 1411 DF	300	4,3	10-250		10-250		5-60		triscado, fresado	BiM	hormigón poroso, plásticos GFK
01050031	S 1110 DF	225	4,3	10-175		10-175			8-50	triscado, fresado	BiM	tareas de salvamento y demolición
01050032	S 1122 HF	225	2,5	5-175	5-175		3-12			triscado, fresado	BiM	cortes enrasados, flexible, reparación palets
01050033	S 1222 VF	300	1,8-2,6	5-250			3-10		3-250	triscado, fresado	BiM	cortes enrasados, flexible, chapas de metal
01050034	S 611 DF	150	4,3	10-100		10-100		5-100	8-50	triscado, fresado	BiM	marco de ventana, especial corte de inmersión
01050035	S 711 DF	150	4,3	10-100		10-100			agos-50	triscado, fresado	BiM	especial corte en curva



PARA METAL

Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Chapa fina	Chapa gruesa	Tubos, perfiles cerrados	Tubos, perfiles abiertos	Tubos, perfiles macizos	Materiales macizos	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050036	S 918 A	150	1	1-3		5-100				ondulado, fresado	HSS	económica
01050037	S 522 AF	100	1	0,7-3						ondulado, fresado	BiM	corte fino, larga vida
01050038	S 1122 AF	225	1	0,7-3		5-175	5-175			ondulado, fresado	BiM	corte enrasado, flexible
01050039	S 422 BF	100	1,8		1,5-6					triscado, fresado	BiM	especial corte en curva
01050040	S 1122 BF	225	1,8		3-8	10-175		10-175		triscado, fresado	BiM	corte enrasado, flexible, rápido
01050041	S 920 CF	150	2,9		4-10			20-100	20-100	triscado, fresado	BiM	ideal dispositivo cortar tubos, salvamento, demolición, corte potente, basto
01050042	S 1120 CF	225	2,9		4-10			20-175	20-175	triscado, fresado	BiM	ideal dispositivo cortar tubos, salvamento, demolición, corte potente, basto

01/ HERRAMIENTAS DE CORTE

SIERRAS



APLICACIONES ESPECIALES

Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Materiales congelados	Ladrillo rojo	GFK, epoxy	Tubo acero fundición	Porotón	Cemento de fibra, hormigón poroso	Piedra arenisca, mortero	Chapa inoxidable	Perfiles inoxidables	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050043	S 1211 K	300	8,5	10-250									triscado, fresado	INOX	hielo, materiales congelados
01050044	S 1130 Riff	225			10-175	3-175	6"							HM	recubrimiento metal duro grano 30, grosor 1,5 mm
01050045	S 1243 HM	305	12,7		<215			<215	<215	<215				HM	especial ladrillo rojo, morteros en placas o juntas
01050046	S 2243 HM	455	12,7		<365			<365	<365	<365				HM	especial ladrillo rojo, morteros en placas o juntas
01050047	S 518 EHM	115	1,4			2-15					2-4	2-50			

3. Hojas de Sierra de Calar.



PARA MADERA



Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Madera blanda, tableros	Madera encolada	Madera gruesa	Tableros tarimados	Encimera de cocina	Plásticos, epoxy	Laminados	Tableros múltiples	Madera con clavos	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050048	T111C	74	3	4-50									triscado, fresado	HCS	económico, corte rápido, basto
01050049	T119B	67	1,9-2,3	2-15	2-15								ondulado, fresado	HCS	económico, corte limpio
01050050	T 119 BO	56	2	2-15	2-15								ondulado, fresado	HCS	económico, especial corte en curva
01050051	T144D	74	4-5,2	5 - 50									triscado, afilado	HCS	corte rápido, basto
01050052	T244D	74	4-5,2	5 - 50									triscado, afilado	HCS	corte rápido, basto, especial corte en curva
01050053	T 344 D	126	4	5-100		<100							triscado, afilado	HCS	corte rápido, basto
01050054	T344DF	126	4	5-100	5-100	<100							triscado, biselado	BiM	todo tipo de tableros, también laminados
01050055	T144DF	74	4-5,2	5-50	5-50								triscado, afilado	BiM	todo tipo de tableros, también laminados
01050056	T 101 BR	74	2,5	3-30			3-30						afilado con ángulo	HCS	estratificados, fibra, laminaos, corte limpio
01050057	T101B	74	2,7	3-30					<30				afilado con ángulo	HCS	corte limpio, inmersión directa

Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Madera blanda, tableros	Madera encolada	Madera gruesa	Tableros tarimados	Encimera de cocina	Plásticos, epoxy	Laminados	Tableros múltiples	Madera con clavos	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050058	T 101 AO	56	1,4	1,5-15	1,5-15		1,5-15						inclinado afilado	HCS	especial corte en curva, corte limpio
01050059	T 101 D	74	4-5,2	10-45									afilado con ángulo	HCS	corte limpio, inmersión directa
01050060	T 301 CD	91	3	10-65									afilado con ángulo	HCS	corte limpio
01050061	T 101 BIF	59	1,7	1,5-15	1,5-15					1,5-15			afilado con ángulo	BiM	corte limpio y preciso por las dos caras
01050062	T 101 AOF	59	1,4	1,5-15	1,5-15					1,5-15			afilado con ángulo	BiM	especial corte en curva, corte limpio
01050063	T 144 DP	74	4	5-50				<50					triscado, afilado	HCS	corte rápido, basto
01050064	T 234 X	91	2-3	2-65									afilado con ángulo	HCS	corte rápido y limpio
01050065	T 345 XF	106	2,4-5			<65			3-10			<65	triscado, fresado	BiM	chapas, tubos, perfiles, aluminio

PARA METAL



Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Capas	Tubos, perfiles cerrados	Tubos, perfiles abiertos	Aluminio	Material tipo sandwich	Plásticos, epoxy	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050066	T 118G	67	0,7	0,5-1,5						ondulado, fresado	HSS	chapas muy finas económico
01050067	T 118A	67	1,1-1,5	1-3						ondulado, fresado	HSS	chapas finas económico
01050068	T 118 B	67	1,9-2,3	2,5-6						ondulado, fresado	HSS	chapas semigruesas económico
01050069	T 318 A	106	1,2	1-3	<65		<65			ondulado, fresado	HSS	económico
01050070	T 318B	106	2	2,5-6	<65		<65			ondulado, fresado	HSS	corte de ángulo preciso, económico
01050071	T 118BF	67	1,9-2,3	2,5-6						ondulado, fresado	BiM	chapas semigruesas
01050072	T 118 AF	67	1,1-1,5	1-3						ondulado, fresado	BiM	chapas finas
01050073	T 123 X	74	1,2-2,6	1,5-10	<30			<30		triscado, fresado	HSS	
01050074	T 127 D	74	3	3-15				<30	<30	triscado, fresado	HSS	
01050075	T 227 D	74	3	3-15				<30	<30	triscado, fresado	HSS	especial corte en curva

VÁSTAGO B & D PARA MADERA



Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Madera blanda, tableros	Madera encolada	Madera gruesa	Tableros laminados	Encimera de cocina	Plásticos, epoxy	Laminados	Tableros múltiples	Madera con clavos	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050076	U 111 C	74	3	4-50	4-50								triscado, fresado	HCS	económico, corte basto
01050077	U 144 D	82	4-5,2	5-50	5-50								triscado, afilado	HCS	económico, corte rápido
01050078	U 101 B	82	2,7	3-30					3-30				afilado con ángulo	HCS	corte limpio, inmersión directa
01050079	U 1 BIF	52	1,7				1,5-15			1,5-15	1,5-15	3	afilado con ángulo	BiM	larga vida, corte limpios por las dos caras
01050080	U 1 AOF	52	1,4				1,5-15			1,5-15	1,5-15	3	afilado con ángulo	BiM	especial para curvas

01/ HERRAMIENTAS DE CORTE

SIERRAS

VÁSTAGO B & D PARA METAL



Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Capas	Tubos, perfiles cerrados	Tubos, perfiles abiertos	Aluminio	Material tipo sandwich	Plásticos, epoxy	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050081	U 118 A	62	1,1-1,5	1-3						ondulado, fresado	HSS	económica, corte recto
01050082	U 123 X	74	1,2-2,6	1,5-10	<30		<30			triscado, fresado	HSS	corte rápido, capa fina a gruesa
01050083	U 127 D	74	3	3-15	<30		<30			triscado, fresado	HSS	especial para aluminio

VÁSTAGO MAKITA PARA MADERA



Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Madera blanda, tableros	Madera encolada	Madera gruesa	Tableros laminados	Encimera de cocina	Plásticos, epoxy	Chapas, tubos, perfiles	Aluminio	Madera con clavos	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050084	MA 119 HO	62	2,5	3-15	3-15								triscado, fresado	HCS	económica, especial para curvas
01050085	MA 111 D	62	4	5-65									triscado, fresado	HCS	
01050086	MA 101 BC	62	2,7	3-30					3-30				afilado con ángulo	HCS	corte limpio
01050087	MA 234 X	92	2-3	2-65									afilado con ángulo	HCS	diente progresor, corte rápido y limpio
01050088	MA 345 XF	102	2,4-5			<65			3-10	3-10	3-10	<65	triscado, fresado	BiM	especial madera con clavos, chapas, alum.

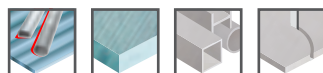
VÁSTAGO MAKITA PARA METAL



Ref. catálogo	Modelo	Longitud dentada (mm)	Espacio entre dientes	Capas	Tubos, perfiles cerrados	Tubos, perfiles abiertos	Aluminio	Material tipo sandwich	Plásticos, epoxy	Modelo de dientes	Material	Especificaciones
01050089	MA 118 A	62	1,1	1-3						ondulado, fresado	HSS	económica, corte recto
01050090	MA 118 H	62	2,5	3-8						triscado, fresado	HSS	corte chapa gruesa
01050091	MA 18 AF	62	1,1	1-3						ondulado, fresado	BiM	larga vida, chapas finas
01050092	MA 18 BF	62	1,8	2,5-6						ondulado, fresado	BiM	larga vida, chapas gruesas
01050093	MA 18 BOF	62	1,8	2-6						triscado, fresado	BiM	especial para curvas
01050094	MA 123 X	77	1,2-2,6	1,5-10	<30		<30			triscado, fresado	HSS	dientes progresor
01050095	MA 127 D	62	3	3-15		<30	<30			triscado, fresado	HSS	aluminio y metal no férreo

4. Sierras de Cinta.

Flex Back



Metales no Ferrosos Plástico Tubos, perfiles, fundición y estructuras Contornos

Ref. catálogo	Dimensiones (Ancho x Espesor)	Dientes Pulgada
01050096	5 x 0,65 mm	6-10-14-18-24
01050097	6,5 x 0,65 mm	4-6-10-14-18-24
01050098	8 x 0,65 mm	10-14-18
01050099	10 x 0,65 mm	3-4-6-8-10-14-18-24

Fabricada en Acero rico en carbono/cromo con inclusiones de carburo para herramientas.



APLICACIONES:

Sirve para cortar aceros de baja aleación de sección pequeña, metales no ferrosos y plásticos. Ideal para corte recto y contorneado.

Sierras Bimetal M42



Secciones macizas, medianas y grandes Tubos, perfiles, fundición y estructuras Secciones pequeñas y paquetes

Ref. catálogo	Dimensiones (Ancho x Espesor)	Longitud
01050100	19 mm x 0,90 mm	2.000
01050101	19 mm x 0,90 mm	2.060
01050102	19 mm x 0,90 mm	2.070
01050103	27 mm x 0,90 mm	2.150
01050104	27 mm x 0,90 mm	2.450
01050105	27 mm x 0,90 mm	2.600
01050106	27 mm x 0,90 mm	2.700
01050107	27 mm x 0,90 mm	2.750
01050108	34 mm x 1,10 mm	3.505
01050109	34 mm x 1,10 mm	4.500
01050110	34 mm x 1,10 mm	4.570
01050111	41 mm x 1,30 mm	4.500
01050112	41 mm x 1,30 mm	5.400
01050113	41 mm x 1,30 mm	5.734

Otros desarrollos a consultar. Disponible en todos los dentados.



5. Hojas de Sierra de Mano.

Hojas Bimetálicas

Ref. catálogo	Código	Nº Dientes
01050114	BS-1218-BGT-50	18
01050115	BS-1224-BGT-50	24
01050116	BS-1232-BGT-50	32

- Hoja de filo de acero rápido con lomo de aleación de acero tenaz.
- Gran resistencia al desgaste.
- Alta resistencia a la rotura.

Hojas de Acero Rápido

HSS

Ref. catálogo	Ref. Art.	Nº Dientes
01050117	RS-1218-50	18
01050118	RS-1224-50	24
01050119	RS-1232-50	32

- Hoja de acero rápido.
- Extraordinaria resistencia al desgaste.
- Mantiene la rectitud del corte.

